

**МАТЕРИАЛЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 26327-84  
(СТ СЭВ 4169-83)**

УДК 821.921:006.354

Группа Г2.5

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИЗ КАРБИДА  
КРЕМНИЯ

ГОСТ  
26327—84

Технические условия

Grinding materials from- silicon carbide.  
Specifications

(СТ СЭВ  
4169—83)

ОКП '39 8850, 39 8860

Дата введения 01.01.85

Постановлением Госстандарта СССР № 1906 от 10.12.91 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на шлифовальные материалы (далее—шлифматериалы) из зеленого и черного карбида кремния, предназначенные для изготовления абразивного инструмента, а также для использования на операциях обработки свободным абразивным зерном и устанавливает требования к шлифматериалам, изготавливаемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования стандарта в части разд. 1, 2, 5 и пп. 3.6, 4.1—4.5а являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

## 1. МАРКИ

1.1. Шлифматериалы из карбида кремния должны изготавливаться марок и зернистостей, указанных в табл. 1

Таблица 1

Разновидность карбида кремния	Марка для категорий качества		Зернистость
	высшей	первой	
Зеленый	64С	63С	От 63 до 6 от М63 до М5
Черный	54С	53С	От 160 до 6

Пример условного обозначения шлифматериала:  
из зеленого карбида кремния марки 64С, зернистости 25-П:

64С 25-П ГОСТ 26327-84

, (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Шлифматериалы из карбида кремния должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Зерновой состав шлифматериалов — по ГОСТ 3647;

2.3. Химический состав шлифматериалов из карбида кремния должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Марка	Зернистость	Массовая доля компонентов, %		
		SiC, не менее	Fe, не более	C, не более
64С	63—16	99	0,1	0,3
	12—6	98	0,2	
	М63; М50	99	0,1	
	М40—М14	98	0,2	
	М10—М5	97		
63С	63—16	98	0,3	0,4
	12; 10			
	8; 6	97	0,4	
	М63; М50	98	0,3	

Продолжение табл. 2

Марка	Зернистость	Массовая доля компонентов, %		
		SiC, не менее	Fe, не более	C, не более
63С	M40—M14	97	0,4	0,4
	M10—M5	96		
54С	160—80	98	0,3	0,3
	63—16			
54С	12; 10	97	0,4	0,4
	8; 6	96	0,5	
53С	160—80	97	0,4	
	63—16		0,5	
	12; 10	96		0,5
	8; 6		0,7	

2.4. Массовая доля магнитного материала не должна быть более: 0,05%—для шлифматериалов марки 64С; 0,15%—для шлифматериалов марки 63С; 0,13%—для шлифматериалов марки 54С зернистостей 160—16, 0,2%—для зернистостей 12—6; 0,3%—для шлифматериалов марки 53С.

2.5. Содержание зеленых зерен в шлифматериалах зернистости 63—16 должно быть не менее: 90%—для шлифматериалов марки 64С; 80%—для шлифматериалов марки 63С.

2.6. Насыпная плотность шлифматериалов должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

Зернистость	Насыпная плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее, для шлифматериалов марок	
	64С, 63С	54С, 53С
160—100 80	—	1,43
	—	1,41
63; 50; 40 32 25 20 16 12 10 8 6	1,49	1,43
	1,48	1,41
	1,46	1,39
	1,44	1,37
	1,41	1,35
	1,35	1,33
	1,35	1,31
	1,34	1,29
	1,27	1,27

2.7. Показатели надежности шлифматериалов должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

Показатели	Зернистость	Значение
Разрушаемость, %, не более	160—80	70
	63—16	47
Абразивная способность, г, не менее	12; 10	0,09
	8	0,09*; 0,08
	6	0,08
Режущая способность зеленого карбида кремния, г/мин, не менее	M63	0,082
	M50	0,070
	M40	0,057
	M28	0,045
	M20	0,034
	M14	0,025
	M10	0,016
	M7	0,012
M5	0,009	

Для марок 64С и 63С.

2.2—2.7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. Маркировка и упаковка — по ГОСТ 27595.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 3/ ПРИЕМКА

3.1. Для контроля соответствия шлифматериалов требованиям настоящего стандарта проводят приемочный контроль и периодические испытания.

3.2. Приемочному контролю на соответствие требованиям:

— пп. 2.2 и 2.4 подвергают пробы каждой партии шлифматериалов всех зернистостей;

— п. 2.3 пробы каждой партии шлифматериалов из зеленого карбида кремния зернистостями: 40 (для зернистостей 63—16), 8 (для зернистостей 12—6), 6, M50 (для зернистостей M63; M50), M14 (для зернистостей M40—M14), M5 (для зернистостей M10—M5); из черного карбида кремния зернистостей: 80 (для зернистостей 160—80), 40 (для зернистостей 63—16), 10 (для зернистостей 12; 10), 8 (для зернистостей 8; 6);